

Technické informace
a přehled výrobků:

PEC-TA kotevní kolejnice



PEC Group Česká Republika

C FIX SYSTEMS, s.r.o.
Císařská louka 599
150 00 Praha 5



Telefon: +420 602 260 873
E-mail: info@cfix.cz
www.cfix.cz

pec GROUP
*The best of
both worlds!*

Výběr referenčních staveb

Pedregal 24 Tower, Mexico City	Amerika	Kotevní kolejnice
Delgado Clinica, Peru	Amerika	Kotevní kolejnice
Convention Center, Abu Dhabi	Asie	Kotvy pro fasády
World Trade Center, Doha	Asie	Kotvy pro fasády
Huawei Hangzhou	Asie	Kotevní kolejnice
Oppl Lighting, Wujiang	Asie	Kotevní kolejnice
Capital Culture Arts Center, Shandong	Asie	Kotevní kolejnice
SIP Ecology Building, Suzhou	Asie	Kotevní kolejnice
Pudong Tangdong Project, Shanghai	Asie	Kotevní kolejnice
Office building, Melbourne	Austrálie	Kotevní kolejnice
Financial Center, Dessau	Evropa	Kotvy pro fasády
Hugo Boss, Outlet City, Metzingen	Evropa	Kotevní kolejnice
Audi Logistic Center, Ingolstadt	Evropa	Kotevní kolejnice
Flood protection facility, Koblenz	Evropa	Kotevní kolejnice
Aldi, Supermarket, Berlin	Evropa	Kotevní kolejnice
Bertelsmann, Logistic Center, Düren	Evropa	Kotevní kolejnice
Volkswagen, Trainings Center, Freising	Evropa	Kotevní kolejnice
Dr. Oetker, Factory Building, Wittenburg	Evropa	Kotevní kolejnice
Motorway Bridge, Salzburg-München	Evropa	Kotevní kolejnice
Elbe Sluice, Wusterwitz	Evropa	Kotevní kolejnice
Coca Cola, Logistic Center, Halle and Mölln	Evropa	Kotevní kolejnice
Bosch, Building with Crane tracks, Bochum	Evropa	Kotevní kolejnice
Buckingham Gate, London	Evropa	Kotevní kolejnice
Bevis Marks, London	Evropa	Kotevní kolejnice



SIP Ecology, Suzhou Jiangsu Province, Čína, 2011
PEC výrobek: PEC-TA-49/30-350



Huawei Hangzhou project II, Hangzhou Zhejiang, Čína, 2011
PEC výrobek: PEC-TA-54/33-350



Shanghai Pudong Tangdong Project, Shanghai, Čína, 2012
PEC výrobek: PEC-TA-54/33-250



Clinica Delgado, Peru, 2013, PEC výrobek: PEC-TA-40/22-300



Shandong Provincial
Capital Culture Arts Center,
Jinan Shandong Province, Čína, 2013
PEC výrobek: PEC-TA-52/34-350

Wujiang Oppl Lighting Administration,
Suzhou Jiangsu Province, Čína, 2012
PEC výrobek: PEC-TA-54/33-350

PEC kotevní systémy

Vysoce sofistikované výrobky pro stavební průmysl.

Německá firma PEC Group nabízí vysoký standard kvality a odborné znalosti svého manažerského týmu jako lídra mezinárodních společností v kotevní a upevňovací technice. Naše know-how, spolu s moderními výrobními závody v Číně, poskytuje výhody zákazníkům v Evropě, Asii a Americe a umožňuje jim získat to nejlepší řešení v oblasti kotvení a upevňování pomocí osvědčených výrobků zapříjatelnou cenu.



Výrobní závod PEC Group je umístěn v průmyslovém parku Suzhou, blízko Shanghai



Obchodní tým PEC

Evropské know-how

PEC Group provozuje svůj vlastní výrobní závod v Suzhou Industrial Park, v jednom z nejpokročilejších průmyslových areálů v Číně, jen pár kilometrů od Šanghaje. Z umístění těží vynikající logistika s velmi dobrou dopravní infrastrukturou a rychlým přístupem k mezinárodním námořním přístavům. Německý management, společně se zkušenými čínskými zaměstnanci, řídí a kontroluje výrobu, kvalitu i administrativu. Oddělení prodeje a tým služeb zákazníkům firmy PEC v Německu a Číně zajišťuje plynulý management řízení.

Prodej a distribuce jsou zastoupeny výhradním zastupením firmy PEC Group ve vybraných zemích po celém světě. Centrální prodejní a distribuční centrum PEC Group se nachází v blíz-

kosti vnitrozemského přístavu Duisburg v Německu. Pečlivě řízená úroveň zásob, stejně jako pravidelné kontejnerové zásilky z Číny do Německa, zajišťují vysokou úroveň dostupnosti produktů pro naše zákazníky po celém světě.

Technická oddělení firmy PEC v Evropě a Číně poskytují technickou podporu a pomoc při aplikaci výrobků. Pravidelně jsou přidávány nové výrobky a nová řešení, protože naše technické týmy neustále pracují na vývoji produktů. Moderní programy pro navrhování a výpočet pomáhají našim zákazníkům s optimalizovaným výběrem prvku přímo pro jejich konkrétní aplikaci.

Žádné kompromisy ohledně kvality.

Komplexní systém řízení jakosti podle evropských norem zajišťuje optimální pracovní výsledky. Nic není ponecháno náhodě - od výběru dodavatele k procesu pravidelných interních a externích auditů, po dokumentaci všech výrobních kroků.

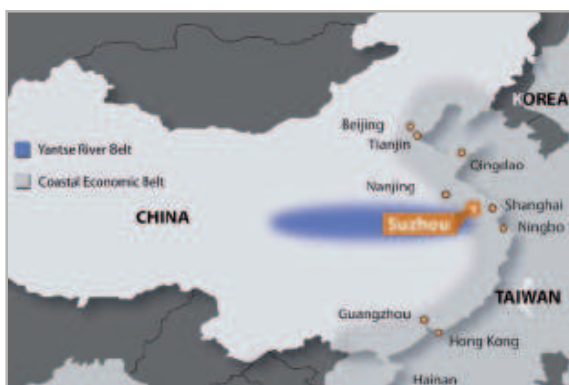
- Výrobní závod PEC v Číně je organizován podle evropských standardů.
- Kvalita výroby je neustále monitorována. Zkušební laboratoř v závodu je velmi dobře vybavena,



Sklad zboží zřízený skupinou PEC Group v Německu a Číně umožňuje vysokou úroveň dostupnosti a flexibility dodávek.

včetně 100t zkušebního stroje. Ve zkušebně pracují zkušení technici a inženýři.

- Požadovaný certifikát Generální evropské a národní inspekce budov od německého stavebního průmyslu byl získán "Německým institutem pro stavební techniku v Berlíně". Všechny oficiální certifikáty jsou předmětem požadovaného interního a externího auditu. PEC má smlouvu s německým nezávislým zkušebním institutem pro externí audity. Pro více informací navštivte www.pec-group.de.
- Pro svařované výrobky ocelových konstrukcí získala firma PEC Group certifikaci od Výcvikového a vzdělávacího ústavu pro svařování, Německo (SLV Berlin-Brandenburg).



Odborně vyškolení místní zaměstnanci a německý management PEC vzájemně zajišťují, že výrobní závod v Číně přináší optimální výsledky

Spolehlivý partner

Úspěch PEC Group je založen na nekompromisním vyžadování standardů kvality a příznivých cenách. Námi poskytované služby, sortiment a dostupnost zboží také výrazně přispívají ke

spokojenosti zákazníků. Flexibilita celého našeho týmu je výjimečná. Snažíme se, aby individuální potřeby zákazníků byly plněny rychle a přesně.

Naše neustálé vylepšování produktů je důkazem úzké spolupráce, o kterou se

snažíme, a kterou máme s našimi zákazníky.

Mnozí naši zákazníci také vítají možnost využívat zavedenou organizaci nákupu a rozsáhlou síť PEC Group v Číně pro své aktivity na asijském trhu.

Přehled výrobků PEC

■ KOTEVNÍ TECHNIKA ■ Fasádní systémy ■ Montážní systémy ■ Výrobky na zakázku

Dimenzování a výpočet únosnosti

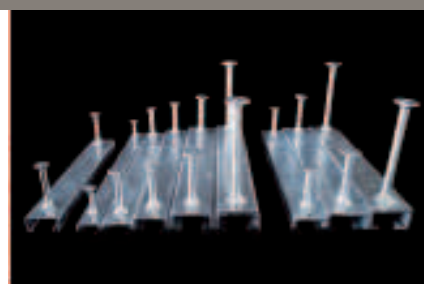
Požadované certifikáty Všeobecného evropského a národního stavebního dozoru od Německého stavebního průmyslu pro PEC-TA kotevní kolejnice byly získány v Německém institutu pro stavební techniku v Berlíně. Příslušné certifikáty pro jednotlivé produkty jsou uvedeny v informačních stránkách produktu.

Výpočet pro výrobky s Evropským technickým schválením je založen na CEN/TS 1992-4. Pro výpočet konstrukce dle CEN/TS 1992-4 poskytuje PEC Group program na optimalizaci výběru výrobku.

Výrobky s národním certifikátem musí být navrženy podle DIN 1045-1:2008-08. Výpočtové únosnosti pro PEC-TA kotevní kolejnice jsou uvedeny v tomto katalogu.

■ Charakteristické únosnosti podle Evropského technického schválení

V národním certifikátu pro PEC-TA je dána výpočtová únosnost platná pro všechny směry (vyjma smykové únosnosti podélně na kolejnici). Obratě se prosím na naše technické oddělení pro detailní požadavky týkající se konstruk-



PEC-TA kotevní kolejnice

čních výpočtů. Příslušné kontaktní osoby pro technickou podporu naleznete na našich internetových stránkách PEC Group.



Obalové jednotky

Všechny produkty PEC jsou dodávány v baleních pro bezpečnou a pohodlnou manipulaci na stavbě.

Tyto obalové jednotky jsou také výhodou pro naše prodejce. Prostudujte prosím naše ceníky pro informace o našich obalových jednotkách.



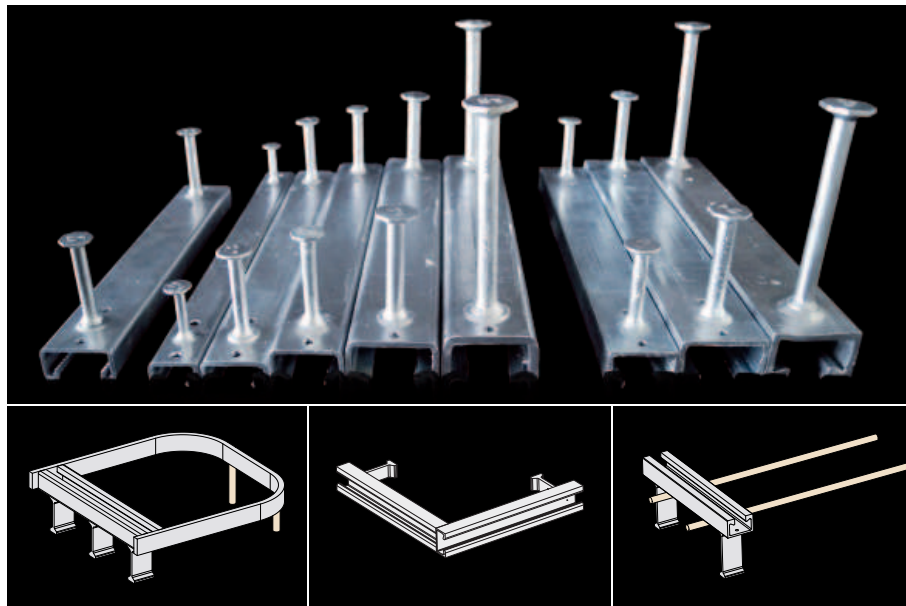
Balení krátkých kusů v krabicích



Balení 6 metrových kusů ve svazcích

PEC-TA kotevní kolejnice a šrouby

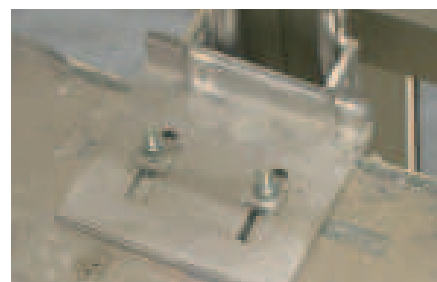
PEC kolejnice jsou ideální pro rychlé, spolehlivé a ekonomické upevnění různých konstrukčních prvků. Možnost vytvoření jednoduchého a flexibilního připevnění šetří čas a peníze. PEC kolejnice jsou schváleny Německým institutem pro stavební techniku a mají Evropský technický certifikát (ETA) nebo certifikát - Všeobecné schválení stavební inspekce. Další PEC-TA kotevní kolejnice mají podanou žádost o Evropský technický certifikát. Na příslušných stránkách technického katalogu jsou uvedeny informace, který certifikát je platný pro daný výrobek.



PEC kolejnice s integrovanou páskou



Připevnění drenážního potrubí mostu



Připevnění kotvy pro předsazenou fasádu

Způsob odstranění pěnové výplně

Speciálně profilovaná pěnová výplň chrání vnitřek kolejnice proti pronikání betonu do drážky. Integrovaná páska umožňuje snadné a úplné odstranění pěnové výplně z profilu. Ve srovnání s polystyrenovou výplní tak nedochází k znečištění stavby zbytky polystyrenu. PEC systém integrované pásky umožňuje úplné odstranění výplně, nebo pouze v některých částech profilu, díky tomu, že pásy jsou po sekcích.

PEC kotevní kolejnice lze dodat v provedení z nerezové oceli nebo žárově pozinkované. Komplexní sortiment příslušenství nabízí ideální podmínky pro různé aplikace kotevní a instalační techniky.

Výhody PEC - TA kotevních kolejnic

- Oficiálně certifikované
- Integrovaná páska pro snadné a čisté vyjmutí výplně
- Za tepla válcované profily jsou doporučené pro dynamické zatížení
- Žádné poškození výztuže betonu
- Použitelné v betonu pro oblasti v tlaku i tahu
- Odolné proti korozi díky žárovému zinkování nebo provedení z nerezové oceli
- Předběžné plánování snižuje dobu výstavby
- Kdykoliv možnost rektifikace
- Šroubové spoje šetří čas ve srovnání s nutností svařování na místě
- Snadná montáž bez složitého nářadí
- Není nutné žádné vrtání – eliminace hluku a vibrací
- Efektivní připojení pro aplikace, které vyžadují více přípojných bodů v linii
- Komplexní sortiment výrobků
- Pevné a spolehlivé balení vhodné pro staveniště i pro další prodej
- Konzistentní kvalita kontrolovaná příslušnými úřady

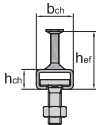
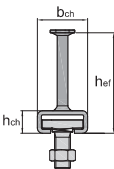
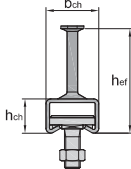
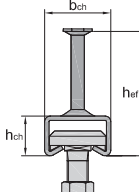
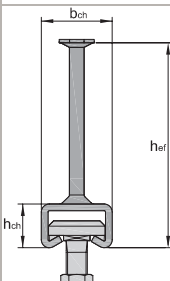


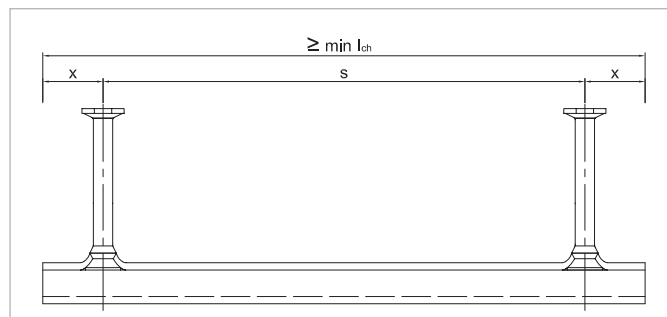
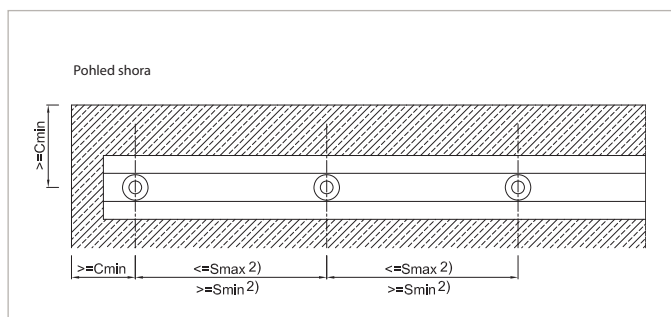
PEC kolejnice 40/25 s integrovanou páskou



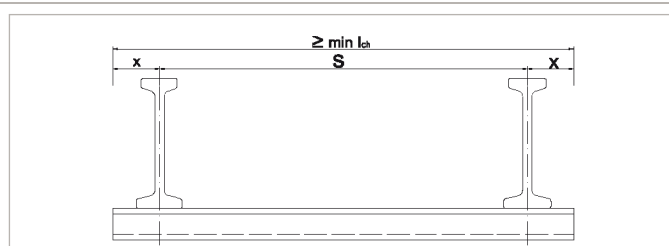
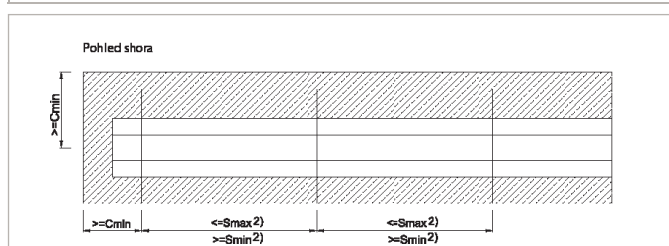
Kontrola kvality v Suzhou

PEC-TA-CE kolejnice s Evropským technickým certifikátem

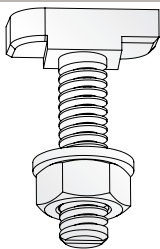
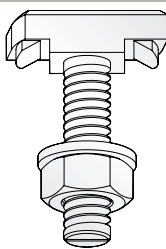
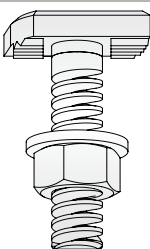
Profil		PEC-TA 28/15 Válc. za studena	PEC-TA 38/17 Válc. za stud.	PEC-TA 40/25 Válc. za stud.	PEC-TA 49/30 Válc. za stud.	PEC-TA 54/33 Válc. za studena
Kotva		Trn	Trn	Trn	Trn	Trn
						
Materiál	Galvanicky pozink.	I	I	I	I	I
	Nerezová ocel A4	I	I	I	I	I
	Nerezová ocel A2	I	I	I	I	I
		I = skladem v Německu I = na vyžádání				
Šrouby ¹⁾		28/15	38/17	40/22	50/30	50/30
Závít		M 8 - M 12	M 10 - M 16	M 10 - M 16	M 12 - M 20	M 12 - M 20
Odpor kotevní kolejnice ¹⁾						
Tahová únosnost						
	N _{Rd,s} [kN]	5.0	10.0	11.1	17.2	30.6
Smyková únosnost						
	V _{Rd,s} [kN]	5.0	10.0	11.1	17.2	30.6
Geometrie						
Efektivní hloubka ukotvení - min.						
	h _{ef,min} [mm]	45	76	79	94	155
Šířka kolejnice						
	b _{ch} [mm]	28	38	40	50	53.5
Výška kolejnice						
	h _{ch} [mm]	15	17	25	30	33
Min. vzdálenost od okraje						
	c _{min} [mm]	40	50	50	75	100
Min. vzdálenost kotev						
	s _{min} [mm]	50	100	100	100	100
Max. vzdálenost kotev						
	s _{max} [mm]	200	200	250	250	250
Přesah ²⁾						
	x [mm]	25	25	25	25	35
Všechny oficiální certifikáty naleznete na: www.pec-group.de						
¹⁾ Certifikované speciální šrouby podle aplikace jsou uvedeny v platných certifikátech						
²⁾ Maximální vzdálenost od konce kolejnice k další kotvě je x _{max} = 35mm						



PEC-TA kotevní kolejnice						
Profil		PEC-TA 41/22 Za studena válcov.	PEC-TA 40/22 Za tepla válcované	PEC-TA 50/30 Za tepla válcované	PEC-TA 52/34 Za tepla válcované	PEC-TA 72/49 Za studena válcov.
Kotva		Trn	Navář.I-kotva	Navář.I-kotva	Navář.I-kotva	Navář.I-kotva
Materiál	Galvanicky pozink.					
	Nerezová ocel A4					
	Nerezová ocel A2					
		= skladem v Německu		= na poptávku		= připravuje se
Šrouby ¹⁾		41/22	40/22	50/30	50/30	72/48
Závit		M 12 - M 16	M 10 - M 16	M 12 - M 20	M 12 - M 20	M 20 - M 30
Odpor kotevní kolejnice ¹⁾						
Tahová únosnost						
	N _{Rd,s} [kN]	6.9	11.1	17.2	30.6	55.6
Smyková únosnost příčně						
	V _{Rd,s} [kN]	6.9	11.1	17.2	30.6	55.6
Smyková únosnost podélně						
	V ^x _{Rd,s} [kN]	6.9	—	—	—	—
Geometrie						
Efektivní hloubka ukotvení - min.						
	h _{ef,min} [mm]	72	79	94	155	179
Šířka kolejnice						
	b _{ch} [mm]	41	40	50	52	72
Výška kolejnice						
	h _{ch} [mm]	21	22	30	34	49
Min. vzdálenost od okraje						
	c _{min} [mm]	50	50	75	100	150
Min. vzdálenost kotev						
	s _{min} [mm]	100	100	100	100	100
Max. vzdálenost kotev						
	s _{max} [mm]	250	250	250	250	400
Přesah ²⁾						
	x [mm]	25	25	25	25	35
Všechny oficiální certifikáty naleznete na: www.pec-group.de						
¹⁾ Certifikované speciální šrouby podle aplikace jsou uvedeny v platných certifikátech						
²⁾ Maximální vzdálenost od konce kolejnice k další kotvě je x _{max} = 35mm						



PEC-T šrouby

Typ		PEC-T šroub s kladívkovou hlavou		PEC-T šroub s hákovou hlavou			Ozubený šroub
		PEC-T 28/15	PEC-T 38/17	PEC-T 40/22	PEC-T 50/30	PEC-T 72/48	PEC-TZ 41/22
Všechny šrouby jsou dodávány v krabici a to včetně matice a podložky. Matice a podložky jsou baleny zvlášť v igelitovém sáčku.							
Materiál	Galvanicky pozink.						
	Elektroliticky pozink.						
	Nerezová ocel A4						
		l = skladem v Německu		l = na vyžádání			
Velikost		M8 - M12	M10 - M16	M10 - M16	M12 - M20	M20 - M30	M12 - M16
Délka (mm)		15 - 100	20 - 200	20 - 300	30 - 300	50 - 200	35 - 100

Únosnosti a technické charakteristiky pro PEC-T šroub

Průměr šroubu Ø		M 6		M 8		M 10		M 12		M 16		M 20		M 24		M 27		M 30	
Utažení: torzní mom.	T _{inst} [Nm]	3	3	8	8	13	15	25	25	40	40	120	120	200	200	300	300	380	380

Pozinkované T-šrouby (jak elektroliticky tak žárově zinkované)

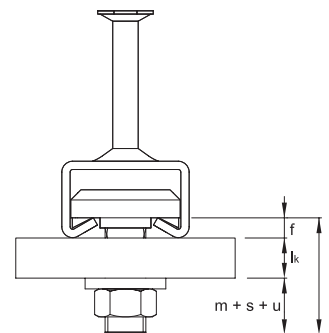
Zimkováne - 1. trieda (zariadenia, ktoré sú takto označené)																			
Trieda pevnosti		4.6	8.8	4.6	8.8	4.6	8.8	4.6	8.8	4.6	8.8	4.6	8.8	4.6	8.8	4.6	8.8	4.6	8.8
Tahová únosnosť (závit)	N _{Rd,sc} [kN]	4.0	10.7	7.3	19.5	11.6	31.0	16.9	45.0	31.4	83.7	49	130.7	70.6	188.3	91.8	244.8	112.2	299.2
Smyková únosnosť	V _{Rd,sc} [kN]	2.4	6.4	4.4	11.7	7.0	186	10.1	27.0	18.8	50.2	29.4	78.4	42.4	113.0	55.1	146.9	67.3	179.5
Ohybový moment	M _{Rd,sc} [Nm]	3.7	9.8	9.0	24.0	18.0	47.9	31.4	83.7	79.8	212.7	108.0	288.0	214.3	571.4	269.3	718.1	399.5	1065.0

Nerezové T-šrouby

Třída pevnosti		A4-50	A4-70	A4-50	A4-70	A4-50	A4-70	A4-50	A4-70	A4-50	A4-70	A4-50	A4-70	A4-50	A4-70	A4-50	A4-70	A4-50	A4-70
Tahová únosnost (závit)	N _{Rd,sc} [kN]	3.5	7.5	6.4	13.7	10.2	21.8	14.8	31.6	27.5	58.9	42.9	91.9	61.8	132.4	80.3	172.1	98.2	210.4
Smyková únosnost	V _{Rd,sc} [kN]	2.1	4.5	3.8	8.2	6.1	13.1	8.9	19.0	16.5	35.3	25.7	55.1	37.1	79.4	48.2	103.3	58.9	126.2
Ohybový moment	M _{Rd,sc} [Nm]	3.2	6.9	7.9	16.9	15.7	33.6	27.5	58.9	69.8	149.6	94.5	202.5	187.5	401.8	235.6	504.9	349.5	749.0

Určení potřebné délky šroubu

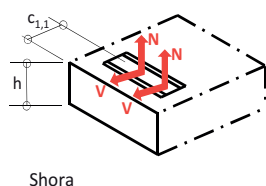
Profil	Typ	f	Rozměr	m+s+u
		(mm)		(mm)
28/15	studena	2.3	M 6	8.8
38/17	studena	3	M 8	11.3
40/25	studena	6	M 10	13.9
49/30	studena	7.5	M 12	17.3
54/33	studena	8	M 16	21.8
72/49	studena	10	M 20	27.0
40/22	tepla	6	M 24	32.5
50/30	tepla	8	M 27	36.5
52/34	tepla	11.5	M 30	40
studena = válcované za studena tepla = válcované za tepla		f = výška "rtu" profilu l = požad. délka šroubu lk = tl. kotveního profilu (tloušťka přiložené části)		m = výška matice (ISO 4032) s = tloušťka podložky u = délka šroubu přes matici



$$\text{erf } l = l_k + f + (m + s + u)$$

Princip výpočtu pro připevnění - aplikace předsazených fasád

Typická montáž na stropní desku shora a z čela desky



Příklad pro výpočet

Dáno:

C 20/25

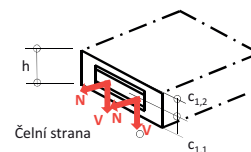
N_{Ed} [kN] = 12

V_{Ed} [kN] = 9

h [mm] = 300

$c_{1,1}$ [mm] = 200

s_s [mm] = 250



Doporučení PEC výrobku

PEC kotevní kolejnice

PEC-TA 49/30 HDG-PKF-300 se 2 kotvami

PEC šroub

PEC-T šroub 50/30 M16*75 HDG 8.8 s matkou

Posouzení

PEC-TA kotevní kolejnice

Posouzení - ocel

N_{Ed} [kN] =	12.0	V_{Ed} [kN] =	9
$N_{Rd,s}$ [kN] =	17.2	$V_{Rd,s}$ [kN] =	17.2
$\beta_{N,s} = N_{Ed}/N_{Rd,s} =$	0.70	$\beta_{V,s} = V_{Ed}/V_{Rd,s} =$	0.52

Posouzení betonu bez zvláštní výztuže

N_{Ed} [kN] =	12.0	V_{Ed} [kN] =	9
$N_{Rd,c}$ [kN] = $21.2 \cdot 1.67 =$	35.4	$N_{Rd,c}$ [kN] = $21.2 \cdot 1.67 =$	35.4
$\beta_{N,c} = N_{Ed}/N_{Rd,c} =$	0.34	$\beta_{V,c} = V_{Ed}/V_{Rd,c} =$	0.25

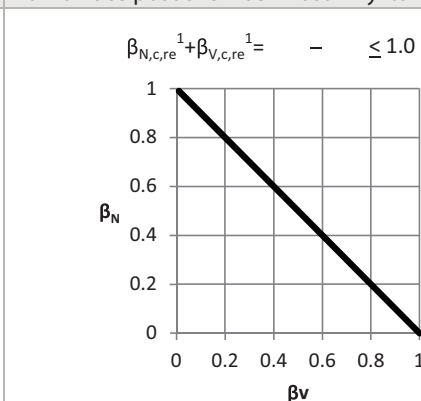
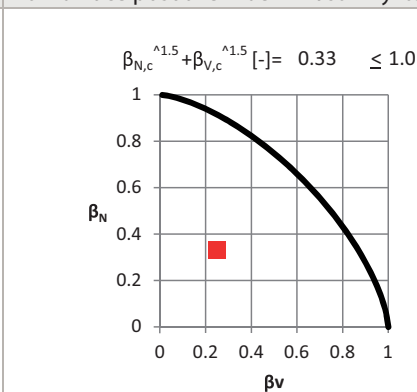
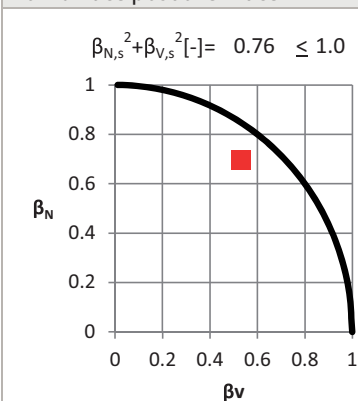
Posouzení betonu se zvláštní výztuží¹⁾

$N_{E,c,re} =$	–	[kN]	$V_{E,c,re} =$	–	[kN]
$N_{R,c,re} =$	–	[kN]	$V_{R,c,re} =$	–	[kN]
$\beta_{N,c,re} = N_{E,c,re}/N_{R,c,re} =$	–	≤ 1.0	$\beta_{V,c,re} = V_{E,c,re}/V_{R,c,re} =$	–	≤ 1.0

Kombinace posouzení oceli

Kombinace posouzení bez zvláštní výztuže

Kombinace posouzení se zvláštní výztuží



PEC-T šroub

Posouzení T šroubu

	$N_{Rd,sc}$ [kN] = 55.8 / 1.5 =	37.2	$\beta_{N,s}^2 + \beta_{V,s}^2 [-] = 0.76 \leq 1.0$ β_N	
	$\beta_{N,sc} = N_{Ed} / N_{Rd,sc} =$	0.32		≤ 1.0
	V_{Ed} [kN] =	9.0		
	$V_{Rd,sc}$ [kN] = 62.8 / 1.25 =	50.24		
	$\beta_{V,sc} = V_{Ed} / V_{Rd,sc} =$	0.18		≤ 1.0
Kombinace posouzení T šroubu	$\beta_{N,sc}^2 + \beta_{V,sc}^2 [-] =$	0.14	≤ 1.0	

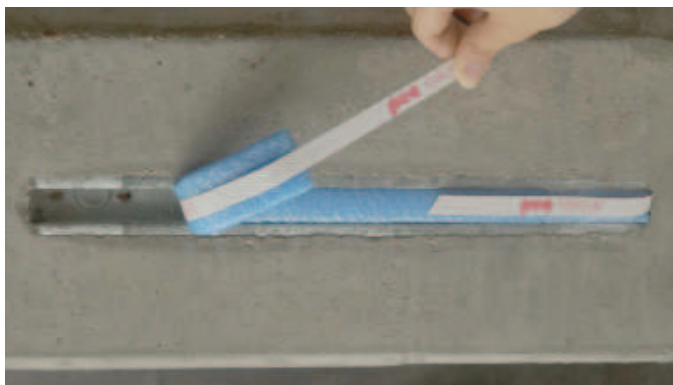
¹⁾ Ve zvláštních případech, jako jsou velmi malé vzdálenosti od okraje, nebo požadovaný přídatný výztužný prut, Vám na vyžádání nabídneme individuální výpočet.

Montážní návod pro PEC-TA kotevní kolejnice

Jednoduché, bezpečné a ekonomické

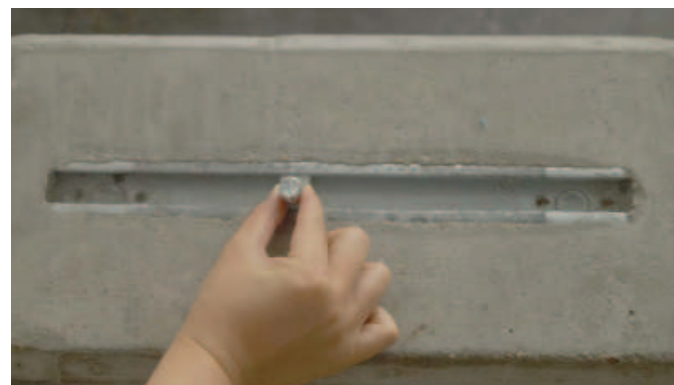
PEC kolejnice jsou ideální pro rychlé, spolehlivé a ekonomické upevnění různých konstrukčních prvků. Použití PEC kolejnic již v projektu redukuje dobu výstavby a šetří peníze, protože spoje jsou šroubované a nikoliv svařované nebo vrtané.

PEC kotevní kolejnice se snadno a rychle osadí bez použití komplikovaných nástrojů a speciálního výcviku. Spoj lze kdykoliv rektifikovat. Montáž je bez hluku, prachu, vibrací, nebo nebezpečí požáru, protože není nutné žádné svařování nebo vrtání.



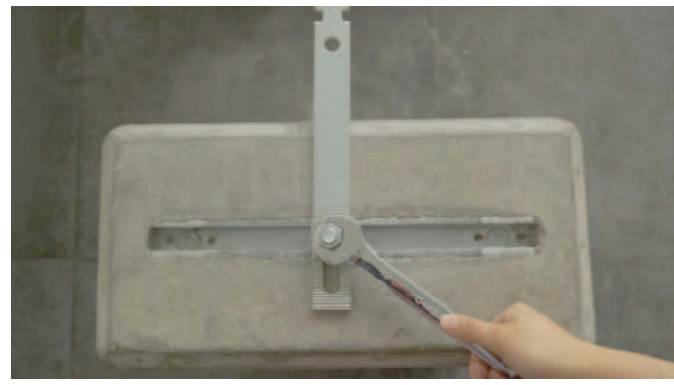
1. Pooznačení přibližné polohy, kde má být profil připojen, se PEC kolejnicí snadno pomocí hřebíků připevňuje na bednění ještě před betonáží.

Když se bednění odstraní, integrovaná trhací páska ve výplni umožní snadné a úplné odstranění výplně z profilu. Čisté odstranění výplně zajišťuje, že stavba není znečištěna zbytky polystyrenu.



2. PECT-šroub se vkládá do štěrbin kolejnice tak, že zářez, který je na spodní straně PECT-šroubu, je rovnoběžný s kolejnicí v podélném směru. Poté se šroub otočí o 90°.

3. PECT-šroub je správně osazen pouze v případě, že zářez na spodní částí šroubu je pootočen o 90° - tedy kolmo na štěrbinu kolejnice.



4. PEC T-šroub lze rychle připevnit v libovolné poloze v PEC kolejnici. T-šrouby by neměly být připevněny na vnější straně nejvzdálenějších kotev profilu.

5. Matky jsou jednoduše utaženy klíčem na PECT-šrouby, aby se zabezpečil prvek konstrukce. Pokud je předepsán utahovací moment, měl by se použít momentový klíč.

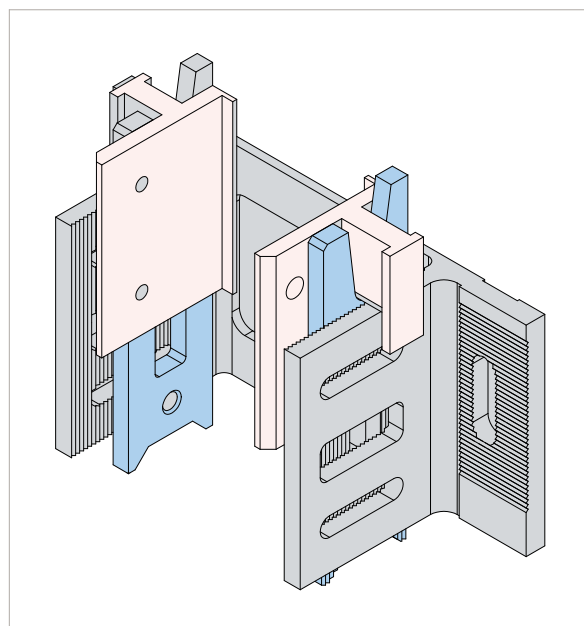
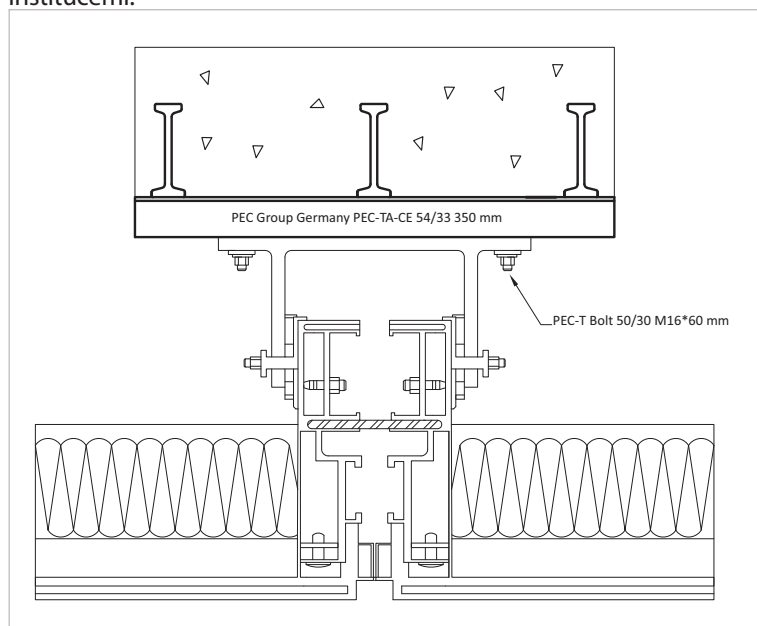
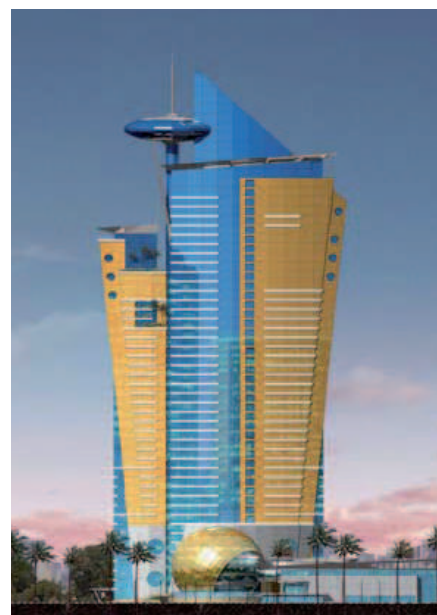
PEC předsazené fasády

Kotvení předsazených fasád moderních budov, jejichž fasády jsou ze skla a hliníku, může být skutečnou výzvou, někdy i problémem při použití standardních prvků pro upevnění. PEC kolejnice umožňují flexibilní možnosti kotvení v kombinaci s PEC prvky pro upevnění vyrobené na zakázku.

PEC kotevní prvky pro fasády nejsou standardní řešení. Jsou přizpůsobeny podle výkresů a specifikací našich zákazníků. PEC Group se specializuje na žárově pozinkované kotevní prvky vyrobené z vysokopevnostních ocelí a slévarenských slitin. Pro výrobu všech komponentů se používají procesy tváření s vysokou přesností.

Dohled nad procesem tváření, jakož i nad dokončením výrobků, je prováděn v souladu s mezinárodními standardy. Podle procedury AQL jsou pro každý výrobek prováděny a dokumentovány individuální opatření kontroly jakosti.

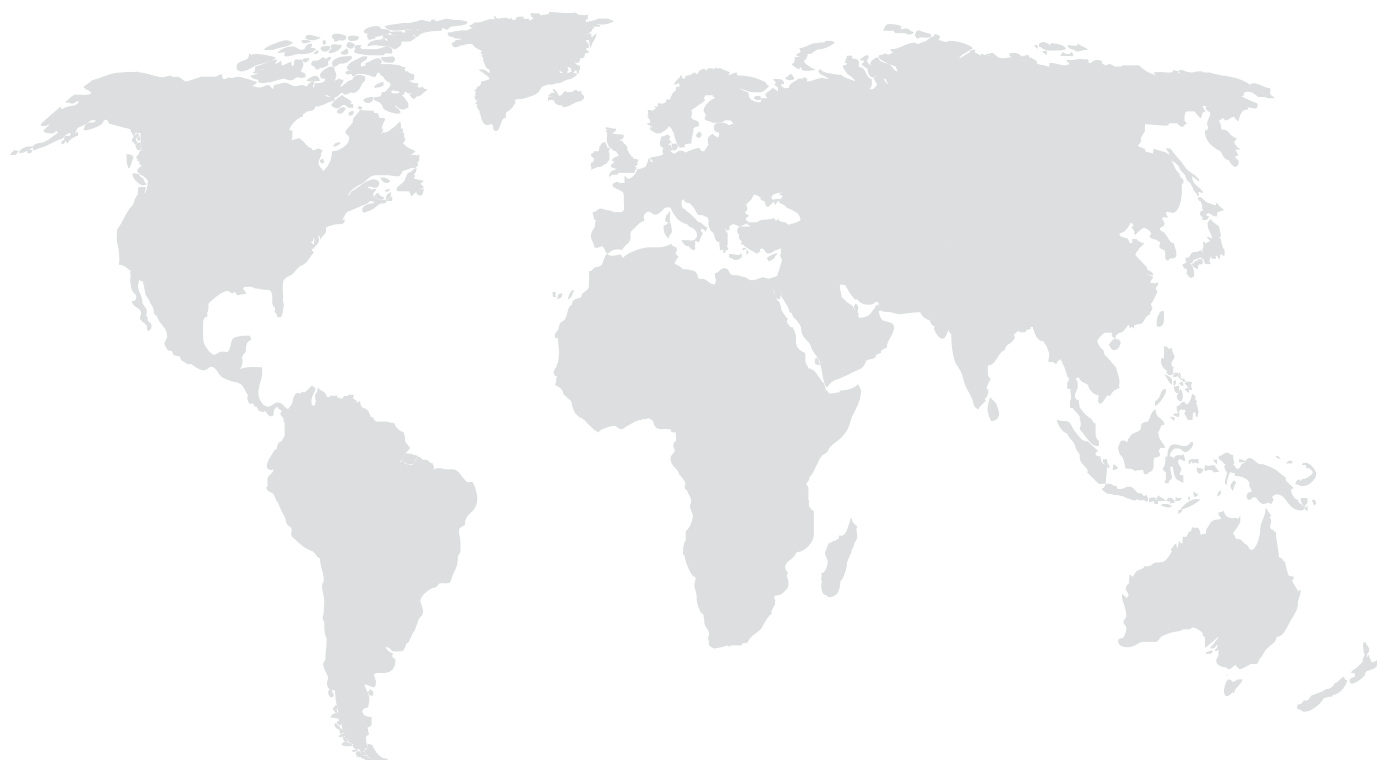
Standardní testy a kontroly zahrnují měření prvku, stejně jako testování metalografické struktury, spektrální analýzy, ultrazvukové kontroly a rentgenové testy, provádění tahových zkoušek, zkoušek vrubové houževnatosti a testování tvrdosti. Některé z těchto zkoušek a kontrol jsou prováděny externími, úředně certifikovanými institucemi.



Výhody PEC kotevních kolejnic při kotvení předsazených fasád

- Flexibilní instalace fasádních prvků s možností rektifikace ve 3 směrech
- Snadná montáž bez složitého nářadí
- Žádné vrtání nebo svařování na místě
- Bez nebezpečí požáru nebo poškození montovaného opláštění kvůli svařování
- Žádné poškození předpjatých stropních desek vrtáním
- Možnost později demontovat fasádní prvky
- Rychlejší montáž na místě
- Snížení ztrátových časů jeřábu při montáži na staveništi





pec GROUP
*The best of
both worlds!*



www.pec-group.de

PEC Group Germany

Obere Kaiserswerther Straße 36
47249 Duisburg / Germany

Phone: +49 (0) 203 - 45 65 99 0

Fax: +49 (0) 203 - 45 65 99 25

sales-duisburg@pec-group.de

PEC Group Česká Republika

C FIX SYSTEMS, s.r.o.
Císařská louka 599
150 00 Praha 5, Česká Republika

Telefon: +420 - 602 260 873

info@cfix.cz

www.cfix.cz

